



modello MCH100MTX25

modello MCH100MTX35

I nostri sfridatori offline offrono all'utente la possibilità di rimuovere il materiale di scarto da bobine di etichette pre-fustellate larghe fino a 350mm aventi anime da 76mm e con un diametro esterno fino a 250mm e suddividerle in piste (se necessario) ottenendo così più rotoli finali riavvolti perfettamente (riavvolgimento con etichetta rivolta esternamente).

La produzione di etichette stampate a vivo diventerà estremamente facile e veloce.

Disponibile in tre versioni, il più stretto MCH100MTX17 gestisce bobine con una larghezza del supporto fino a 170mm, il modello MCH100MTX25 gestisce bobine fino a 225mm mentre il più ampio MCH100MTX35 fino a 350mm di larghezza.

Tutte le unità includono il modulo taglierina.

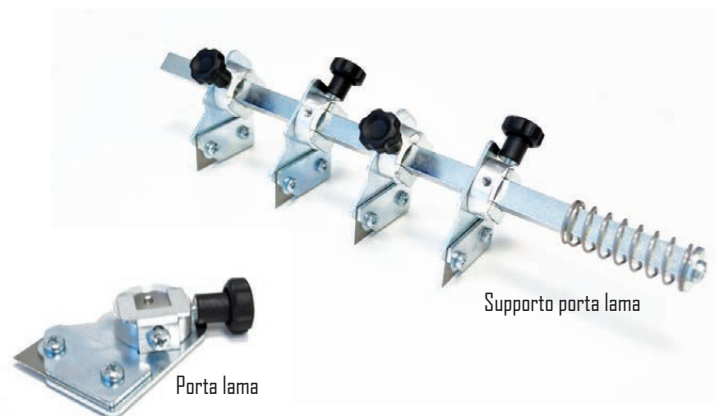


modello MCH100MTX17

Workflow ottimizzato

Il tempo libero è il principale vantaggio di questo Matrix Remover & Slitter.

Essendo una soluzione offline in cui caricare il rotolo pretagliato stampato, ogni lavoro verrà completato senza alcuna interruzione che potrebbe essersi verificata durante il processo di stampa nel caso fosse in linea con la stampante.



Il modulo taglierina offre l'opportunità di dividere la larghezza del supporto originale in rotoli più stretti.



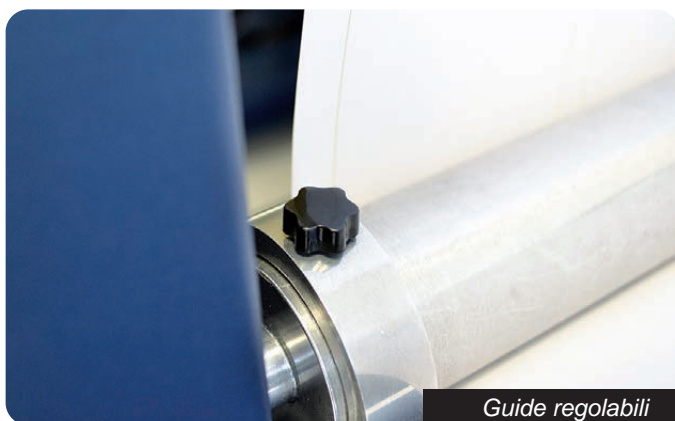
Pannello di controllo

L'unità è dotata di un sistema di frizione elettronica che consente all'utente di impostare manualmente la tensione del supporto principale in base alla complessità del percorso dell'etichetta pretagliata e al tipo di supporto.

Durante l'operazione i sensori ad ultrasuoni unitamente ai controlli elettronici faranno in modo di mantenere costante la tensione sul supporto nonostante la variazione del diametro del rotolo.



Modulo sfridatore

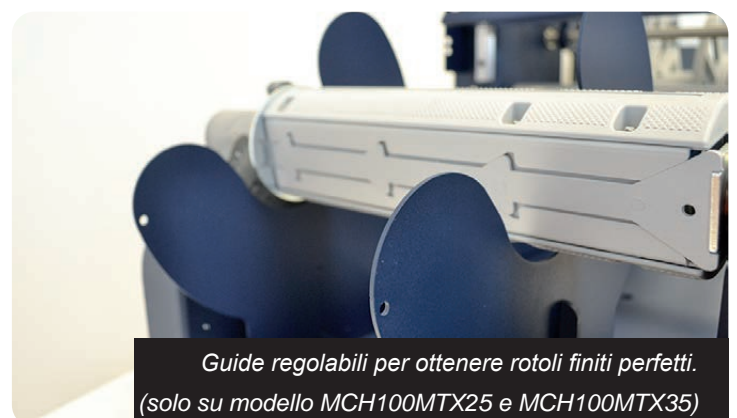


Guide regolabili



Il sensore a ultrasuoni viene utilizzato per regolare automaticamente la tensione sulla bobina.

SPECIFICHE			
Part number	MCH100MTX35	MCH100MTX25	MCH100MTX17
Input / Output diametro esterno	250mm	250mm	200mm
Larghezza massima bobina	350mm	225mm	170mm
Larghezza minima divisione piste	19mm		
Numero di lame per divisione in piste	fino a 12 (6 lame incluse)	fino a 8 (4 lame incluse)	fino a 6 (3 lame incluse)
Alimentazione	100/240VAC 5A a 24V	100/240VAC 5A a 24V	100/240VAC 2.5A a 24V
Mozzi	76mm (3")		



Guide regolabili per ottenere rotoli finiti perfetti.
(solo su modello MCH100MTX25 e MCH100MTX35)